

2019

LAUNCH

REBEL™ 255ic и 320ic

Самые мощные аппараты
линейки Rebel.

СТРАНИЦА // 4

REBEL

VERSOTRAC

VERSOTRAC EWT 1000
Промышленный трактор.

VERSOTRAC

ESAB AIR PAPER

ESAB PAPER: Дышите легко.

СТРАНИЦА // 9

ГОРЕЛКИ MXL И PSF

Промышленные горелки
повышенной производительности.

СТРАНИЦА // 8

И ДРУГИЕ НОВИНКИ!

ESAB НА ВЫСТАВКАХ В 2018 ГОДУ: ПОЛНЫЙ КОМПЛЕКС ПРОДУКЦИИ ДЛЯ ПОВЫШЕНИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ.

ESAB предлагает полный комплекс продуктов, включающий в себя сварочные материалы, ручные и автоматизированные системы, а также решения Индустрии 4.0, чтобы помочь изготовителям повысить производительность и снизить расходы в производстве.

Мы предложили посетителям лично опробовать инновационные продукты ESAB. На выставках EuroBLECH (Ганновер, Германия) и Weldex (Москва, Россия) в октябре 2018 года были продемонстрированы продукты и технологии, представленные в этом выпуске журнала Launch. Главные новинки включают:

Сварочные материалы

После приобретения Sandvik компания ESAB существенно расширила свое продуктовое предложение и упрочила лидерство в сварочных материалах. Теперь продукция Sandvik из высоколегированной нержавеющей стали и сплавов на никелевой основе будет поставляться на рынок компанией ESAB под брендом Exatop.

Индустрия 4.0

Цифровые решения ESAB объединяют цифровые экосистемы сварки и механизированной резки. Они помогут производителям улучшить управление активами, оптимизировать документацию и отслеживание, повысить качество и поднять общую эффективность работ.

Плазменная резка и ПО

ESAB продемонстрировал механизированную плазменную резку и снятие фаски с помощью систем iSeries, машину резки Combirex, а также автоматический плазменный фаскорез DMX - систему снятия фаски нового поколения. Он обеспечивает прирост производительности благодаря надежной и компактной конструкции. Для процессов механизированной резки ESAB представил программное обеспечение САПР/АСУ Columbus® III версии 1.6.

Механизированная сварка

ESAB запускает новую модульную систему на основе трактора Versotrac EWT 1000 для дуговой автоматической сварки под флюсом (SAW), в среде защитных газов (GMAW) и строжки. Конструкция позволяет собирать и разбирать систему без инструментов для легкой транспортировки в стесненных условиях и позволяет вести сварку на удалении до 100 метров от источника сварочного тока.

По сравнению с ручной полуавтоматической сваркой, с помощью механизации можно легко удвоить производительность и значительно сократить расход сварочных материалов, и ESAB предлагает для этого две новые системы: универсальный рельсовый трактор Railtrac B42V с пультом дистанционного управления W8000, а также программируемый трактор Miggytrac™ B5001 с питанием от аккумулятора и цветным TFT ЖК дисплеем.

Обновленные горелки

Премиальные горелки линейки PSF™ теперь оснащены более эргономичной рукояткой с мягкой областью обхвата и более мощным водяным охлаждением для процессов с высокой теплоотдачей. Промышленная линейка MXL производства ESAB с повышенным рабочим циклом включает в себя полный ассортимент горелок с газовым и водяным охлаждением.

Системы очистки воздуха

Чтобы надежно защититься от сварочного дыма и твердых частиц во время сварки, строжки или шлифования, оснастите сварочную маску ESAB новой системой фильтрации воздуха с принудительной подачей.

Свяжитесь с ESAB

Со специалистами ЭСАБ вы можете обсудить изменения, которые могут существенно улучшить качество, повысить производительность и увеличить прибыль Вашего предприятия. Вместе мы можем найти неиспользованные возможности получения прибыли за счет роста производительности, увеличения продаж продукции и повышения производительности труда сотрудников.



23 - 26 октября,
Ганновер, Германия



ESAB В ДВИЖЕНИИ.



reddot award 2018

Лауреат премии Red Dot

ESAB решает проблемы заказчиков с помощью внедрения конструкторских инноваций, и результатом этой работы становится получение наград! ESAB благодарит жюри премии Red Dot Award, международного знака выдающегося промышленного дизайна, который вручается с 1955 года, за признание инновационного сварочного инвертора Renegade™ ET 300iP для TIG и MMA сварки с невероятным соотношением мощности к весу. Renegade награжден премией Red Dot Award 2018 за дизайн продукта в категории “Промышленное оборудование, Станки и Автоматизация”.

“Принцип ЭСАБ “Слушать голос заказчика” позволил нам создать аппарат, который не только отличается внешне от традиционных сварочных аппаратов, но также устраняет многие их недостатки. Из инноваций Renegade можно выделить мобильность, мощность и производительность,” - говорит Педро Муниз (Pedro Muniz), Глобальный директор ESAB по сварочному оборудованию.

Области применения включают в себя монтажные работы и сборку на строительной площадке в трубной, нефтехимической, судостроительной, офшорной, строительной и ремонтной промышленности.

Максимальная производительность

Вес: 17 кг

Габариты: 460 x 200 x 320 мм

Сварочный ток: 300А при ПВ=40%

Питание: от 230В 1-ф
или 230 - 480В 3-ф сети

с автоматическим определением

и без необходимости переподключения проводов

Мобильность: Конструкция с несколькими рукоятками и держателем кабеля; переход с водяного на газовое охлаждение за считанные минуты без инструмента

Прочность: Корпус из композитного материала, способный противостоять чрезмерным ударным нагрузкам и падениям лучше любого другого аппарата на рынке

Продвинутый TIG: До 999 импульсов в секунду, регулируемая ширина импульса от 10 до 90 процентов

Мощность: MMA сварка штучными электродами диаметром до 6 мм, возможность строжки угольными электродами диаметром 4.8 мм

Производительность: Встроенные средства искусственного интеллекта оптимизируют зажигание и гашение дуги, а также контролируют стабильность дуги, что приводит к меньшему количеству брызг.



СОДЕРЖАНИЕ

| | |
|---------------------------------------|---------|
| ВВЕДЕНИЕ | 2 – 3 |
| REBEL 255ic/320ic | 4 – 5 |
| VERSOTRAC EWT 1000 | 6 – 7 |
| MIG ГОРЕЛКИ MXL И PSF | 8 |
| ПРИНУДИТЕЛЬНАЯ ПОДАЧА ВОЗДУХА | 9 |
| МЕХАНИЗИРОВАННАЯ СВАРКА | 10 – 11 |
| ЦИФРОВЫЕ РЕШЕНИЯ WELDCLOUD 3.0 | 12 – 13 |
| СВАРОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ | 14 |
| АВТОМАТИЧЕСКОЕ СНЯТИЕ ФАСКИ | 15 |
| ЭЛЕКТРОДЫ ESAB | 16 |

REBEL 255ic и 320ic: САМЫЕ МОЩНЫЕ АППАРАТЫ ЛИНЕЙКИ REBEL.

Достаточно мощные для MIG/MAG сварки сплошной, порошковой проволокой, а также для MMA и TIG сварки.

МАКСИМАЛЬНАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

Промышленные аппараты Rebel обеспечивают необходимую мощность для получения всех преимуществ высокой производительности сварки проволокой и электродами большого диаметра.

- Rebel 320ic: Питание от 3-фазного сети 360 – 440В. Максимальный сварочный ток составляет 350А/34В, 40% ПВ при 320А. Идеальная производственная сварочная система с возможностью сварки проволокой из конструкционной и нержавеющей стали диаметром от 0.8 до 1.4 мм; алюминиевой проволокой диаметром от 1.0 до 1.2 мм; порошковой проволокой диаметром от 0.8 до 1.6 мм.
- Rebel 255ic: Питание от 3-фазного сети 360 – 440В; номинальный сварочный ток составляет 300А при ПВ = 40%. Идеальный вариант для сварки сплошной проволокой диаметром 1.0 и 1.2 мм.



4-роликовый механизм подачи обеспечит плавную и стабильную подачу проволоки любого диаметра со скоростью 20.3 м/мин.

ДНК REBEL

Rebel 255ic и 320ic также обладают всеми преимуществами других представителей линейки Rebel EMP.

- Многозадачные аппараты для MIG сварки, сварки порошковой проволокой и штучными электродами, а также DC TIG сварки.
- Совместимость с катушками диаметром 100, 200 и 300 мм.
- Встроенный электромагнитный клапан для одновременного подключения 2-х источников газа.
- Опционально доступен пульт дистанционного регулирования тока.

ЦВЕТНОЙ TFT ДИСПЛЕЙ

Фирменные цветные TFT ЖК дисплеи Rebel позволяют пользователям переключаться между Базовым и Расширенным режимом, который дает доступ к параметрам индуктивности, точечной сварки, Горячего пуска, форсирования дуги, предварительной/пост подачи газа и другим функциям. Кроме того, он оснащен технологией sMIG ("интеллектуальный MIG") для быстрой и легкой MIG сварки короткой дугой.

Функция sMIG непрерывно следит за сваркой и адаптируется к методу сварки для обеспечения стабильной дуги и высококачественных однородных сварных швов.

УНИВЕРСАЛЬНАЯ ТЕЛЕЖКА

Компактный размер и вес 31.4 кг позволяют легко перевозить Rebel сквозь дверные проемы и узкие места. Универсальная тележка позволяет разместить маленький или большой газовый баллон (до 50 л). Тележка также оснащена специальными креплениями, позволяющими устанавливать и снимать сварочный источник без использования инструментов.



REBEL™

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ
НА САЙТЕ ESAB.COM

СОЗДАНЫ ДЛЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ.

Пользователи Rebel достигнут максимальной производительности сварки, выбрав сварочные материалы ESAB. Ниже представлены сварочные материалы, которые обеспечивают превосходные результаты.

OK AristoRod® 12.50

Созданная по технологии ESAB с улучшенными характеристиками поверхности (ASC), эта проволока обладает превосходными характеристиками подачи, которые обеспечивают высокую стабильность дуги при сварке на высоком токе, меньшее разбрызгивание, меньшее выделение дыма, сниженный износ контактного наконечника и повышенную стойкость к коррозии.



Coreweld 46 LS

Эта марка металлпорошковой проволоки с инновационной технологией покрытия, разработанная для сварки тонкого листового металла толщиной от 1.0 мм, обеспечит производителям значительное повышение скорости и качества сварки. Крайне низкое содержание кремниевых бляшек на поверхности шва, а также минимальное количество брызг позволяют снизить объемы работ по доводке и очистке шва перед покрытием/покраской.



VERSOTRAC EWT 1000 ДЛЯ ПОКОРЕНИЯ РАБОЧЕГО УЧАСТКА.

Мы выслушали сварщиков. Затем взяли за чертежи и создали Versotrac - самый универсальный и удобный трактор на рынке для процессов автоматической сварки под слоем флюса (SAW) и в защитных газах (GMAW), а также строжки.



СВАРОЧНАЯ ГОЛОВКА VERSOARC EWH 1000

Благодаря новому контроллеру EAC10 и быстроразъемным соединениям пользователи могут переключаться между процессами SAW и GMAW сварки и строжки за считанные секунды.

- Прочный механизм подачи проволоки позволяет варить одиночной проволокой диаметром до 5 мм на сварочном токе до 1000А при ПВ = 100%.
- Высокая производительность процесса SAW сварки двойной проволокой расщеплённой дугой (TWIN).
- Функция памяти для параметров усилия прижимного устройства и правки проволоки позволяет сократить время простоев.
- Возможность сборки всех основных компонентов без инструмента.
- Замкнутая система управления датчиком для точного контроля скорости подачи проволоки.

ТРАКТОР VERSOTRAC EWT 1000

Наконец-то вы получаете систему для автоматической сварки, которая отвечает потребностям в мобильности в таких областях, как судостроение, офшорные конструкции, энергетика, включая башни ветрогенераторов, строительные металлоконструкции. Versotrac представляет собой по-настоящему модульный сварочный трактор. Он прочный и надёжный, а его модульные компоненты можно разобрать на небольшие блоки для переноса в стесненном пространстве, после чего собрать их снова за считанные минуты.

- Автоматическое определение сварочной головки. Переключение между процессами SAW, GMAW и строжкой происходит за считанные секунды.
- Доступны четырех и трехколесные версии.
- Можно перестроить для достижения оптимального положения сварки (угловой сварной шов) и сварка «в лодочку».
- Совместим как с инверторными сварочными источниками, так и с традиционными источниками постоянного и/или переменного тока.
- Специальная конструкция позволяют без инструментов изменять положение сварочной головки.
- Новая революционная система установки проволоочных катушек, а также функция памяти прижимного усилия в системе подачи проволоки позволяют сократить время замены катушек.

КОНТРОЛЛЕР EAC 10

Мы оснастили Versotrac принципиально новым и интуитивно понятным контроллером EAC10, чтобы обеспечить простоту использования. Упрощенный интерфейс имеет все необходимые функции для трактора и других процессов легкой автоматизации, оставляя больше места на дисплее под другие важные функции, такие как параметры теплоотдачи в реальном времени, чтобы вы могли легко отслеживать и контролировать качество сварного шва. Дистанционный контроллер позволяет изменять параметры из удобного положения.

- Работает со всеми действующими сварочными источниками ESAB для процессов SAW сварки, а также со многими аналогами на рынке.



VERSOTRAC

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ
НА САЙТЕ ESAB.COM

МАКСИМАЛЬНАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ.

Сварочные проволоки и флюсы ESAB обеспечат требуемые механические свойства, легкое отделение шлака и качество шва, увеличат производительность сварки.

OK Autrod 12.22

Проволока марки OK Autrod 12.22 - это омедненная легированная Mn проволока для сварки под флюсом стали средней и повышенной прочности. Она отличается повышенным содержанием кремния (Si) и предназначена для использования с нейтральным флюсом, что позволяет повысить растекаемость сварочной ванны. Проволоку можно применять при сварке металлоконструкций, судов, сосудов давления и т.д.



OK Flux 10.62 с улучшенным шлакоотделением

Керамический флюс для производства конструкций с высокими техническими требованиями. Применяется для различных процессов сварки под флюсом, таких как Tandem, Twin, ICE при односторонней, многосторонней сварке и сварке в узкощелевую разделку. Работает как при сварке на постоянном, так и на переменном токе. Обеспечивает в сварных швах уровень диффузионного водорода максимум 5 мл/100 г и дает превосходное шлакоотделение. Гранулы флюса имеют высокую механическую прочность. Обеспечивает плавный переход шва к основному металлу и гладкий выпуклый валик. Постоянный грансостав флюса после рециркуляции обеспечивает стабильно высокое качество сварного шва. При поставке флюса в упаковке BlockPac (для защиты от впитывания влаги) уровень диффузионного водорода гарантированно не превышает 4 мл/100 г. В такой упаковке флюс готов к сварке без подготовки. Экономится время и затраты за счет исключения операции по прокалке. Флюсы в упаковке BlockPac могут храниться продолжительное время при суровых климатических условиях.



ОБНОВЛЕННЫЕ ГОРЕЛКИ: ПРОМЫШЛЕННЫЕ ГОРЕЛКИ MXL И PSF ДЛЯ ПОВЫШЕНИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ.

Благодаря эргономичной и хорошо сбалансированной рукоятке с мягкой областью охвата, новые модели MXL горелок обеспечивают повышенный комфорт сварщикам. Горелки PSF доступны в вариантах с водяным и воздушным охлаждением.



ПРОМЫШЛЕННАЯ ЛИНЕЙКА MXL

Горелки для промышленного использования.

ESAB увеличивает рабочий цикл и предлагает полный ассортимент горелок с газовым и водяным охлаждением для промышленного использования. Новая эргономичная рукоятка с мягкой областью охвата в моделях 341, 411W и 511W обеспечивает повышенный комфорт сварщикам, в то время как передняя часть горелки совместима со всеми расходными деталями ESAB.



| MXL газоохлаждаемые | MXL 201 | MXL 271 | MXL 341 |
|----------------------------------|---------------|---------------|---------------|
| Номинальный ток, смесь | 150 А при 60% | 210 А при 60% | 300 А при 60% |
| Номинальный ток, CO ₂ | 160 А при 60% | 230 А при 60% | 330 А при 60% |

| MXL водоохлаждаемые | MXL 411W | MXL 511W |
|----------------------------------|----------------|----------------|
| Номинальный ток, смесь | 350 А при 100% | 450 А при 100% |
| Номинальный ток, CO ₂ | 400 А при 100% | 500 А при 100% |

ПРЕМИАЛЬНЫЕ ГОРЕЛКИ PSF

Производительность там, где она нужна.

Улучшенные горелки PSF производства ESAB теперь обладают более эффективным водяным охлаждением для процессов с высокой теплоотдачей. Они оснащены шаровым соединением рукоятки и пружинной опорой, что позволило повысить гибкость и снизить нагрузку на руку, а также более эргономичной рукояткой с мягкой областью охвата в моделях PSF 315, 415, 515, 420w и 520w. В целом, горелки PSF обеспечивают легкий доступ к сварному соединению в удобном для сварщика положении.

| PSF газоохлаждаемые | PSF 260 | PSF 315 | PSF 415 | PSF 515 |
|----------------------------------|---------------|---------------|---------------|---------------|
| Номинальный ток, смесь | 225 А при 60% | 285 А при 60% | 325 А при 60% | 400 А при 60% |
| Номинальный ток, CO ₂ | 250 А при 60% | 315 А при 60% | 380 А при 60% | 450 А при 60% |

| PSF водоохлаждаемые | PSF 420w | PSF 520w |
|----------------------------------|----------------|----------------|
| Номинальный ток, смесь | 450 А при 100% | 500 А при 100% |
| Номинальный ток, CO ₂ | 450 А при 100% | 500 А при 100% |

ESAB PAPR: ДЫШИТЕ ЛЕГКО.

Чтобы надежно защитить себя от сварочного дыма и твердых частиц во время сварки, строжки или шлифования, оснастите сварочную маску ESAB новой системой фильтрации воздуха с принудительной подачей воздуха.



ФУНКЦИОНАЛЬНЫЙ И ПРОЧНЫЙ

Система фильтрации воздуха ESAB PAPR оснащена новейшей технологией управления, которая позволяет пользователю регулировать поток воздуха от 170 до 220 л/мин, в зависимости от окружения и рабочего процесса. В качестве дополнительной меры безопасности мы добавили визуальные и звуковые оповещения пользователю о забывшемся фильтре или низком заряде батареи.

СОВМЕСТИМЫЕ МАСКИ

Sentinel™ A50 for Air

- Революционный дизайн маски
- Эргономичное оголовье Halo™
- Цветная сенсорная панель управления с 8-ю ячейками памяти
- 100 x 60 мм, оптический уровень 1/1/1/2 –5-13
- Отдельная кнопка Grind (шлифовка)

G30 Air, G40 Air и G50 Air

- G30 и G40 оснащены фильтром с постоянным затемнением
- G50 оснащены автоматически затемняющимся фильтром
- Откидывающийся щиток. Большие внутренние линзы обеспечивают сварщику отличный обзор при поднятом щитке.

Warrior™ Tech

- Уровень затемнения 9-13
- Регулировка чувствительности и задержки осветления
- Четыре датчика дуги, область обзора 98 x 48 мм

Прочная конструкция для тяжелых условий работы. Вес 1 кг.

Светодиодный индикатор потока.

Светодиодный индикатор заряда батареи.

Литиево-ионный аккумулятор; до 8 часов работы при потоке 220 л/мин.

Фильтр P3 и фильтр грубой очистки.



ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ
НА САЙТЕ ESAB.COM

УДВОЕННАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ С ПОМОЩЬЮ РЕШЕНИЙ ДЛЯ МЕХАНИЗАЦИИ.

Полный комплекс высокопроизводительных кареток ESAB - самый простой, быстрый и недорогой способ повышения производительности.



Railtrac™ BV2000 и Railtrac™ B42V

Гибкие и много-функциональные системы для сварки, резки и наплавки

Универсальная система для автоматизации процесса полуавтоматической сварки и наплавки, где каретка перемещается по рельсу. Рельсовый путь имеет надёжные крепления-фиксаторы (магнитные или вакуумные), что обеспечивает возможность его применения во всех пространственных положениях. Оснащен дистанционным пультом W8000 для выполнения поперечных колебаний шириной до 80 мм и отслеживания положения сварочной горелки. Шаговые двигатели для перемещения и колебаний обеспечат плавность и высокую точность работы. Пользователи могут запрограммировать шаблоны колебаний, скорость перемещения, регулировать напряжение и скорость подачи проволоки в пяти стандартных программах.

BV2000 - это автоматическая система, которую можно сконфигурировать для оптимальной механизации процессов наплавки рельсов.



Miggytrac™ B5001

Компактная программируемая каретка

Цветной TFT ЖК дисплей с интуитивно понятным и современным интерфейсом выделяет B5001 на фоне остальных конкурентов.

Пользователям доступна регулировка множества параметров для улучшения качества сварного шва, программирование шаблонов сварки, а также возможность выполнять сварку прерывистыми швами с увеличением скорости между швами до 170 см/мин.



Совместимость с подающими механизмами

Miggytrac B5001 и каретки серии Railtrac можно использовать в связке с любыми устройствами подачи проволоки. Применение кареток с оборудованием для полуавтоматической сварки ESAB дает дополнительные преимущества - позволяет регулировать параметры сварки на каретке, в т.ч. в процессе сварки, синхронизировать пуск и остановку сварки и движения каретки.



Miggytrac™ B501

Компактная каретка с работой от аккумулятора

Miggytrac B501 является воплощением доступности и простоты. Кроме сварочной горелки, закрепленной в держателе, каретка ничем не связана со сварочным источником. Во всех каретках серии Miggytrac используются шаговые двигатели, которые обеспечивают плавность перемещения на низких и высоких скоростях (до 130 см/мин). 4-колесный привод с большим коэффициентом трения гарантирует стабильное перемещение даже по наклонной поверхности под углом до 45°.



Питание от 42В или 18В

Каретки серии Miggytrac и Railtrac питаются от 42В источника сварочного тока или трансформатора, или от аккумулятора Makita 18В.

Аккумуляторы обеспечивают работоспособность каретки до 8-ми часов и меняются за считанные секунды, что обеспечивает минимальное время простоя.

4 ВЕСКИЕ ПРИЧИНЫ ДЛЯ МЕХАНИЗАЦИИ СВАРКИ

Любым соединениям рано или поздно потребуется сварка. Корабли. Баржи. Офшор. Металлоконструкции. Сосуды под давлением. Цистерны. Транспорт. Общее производство.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

Сварочные каретки позволяют с минимальными инвестициями добиться повышения эффективности процесса ручной полуавтоматической сварки в 2 и более раза. Они быстрее перемещаются, им не требуется остановка для смены положения, и они позволяют работать с более высокой скоростью подачи проволоки большего диаметра.

СТАБИЛЬНОСТЬ

В производстве непрерывных швов каретки позволяют сократить объемы исправления дефектов и доработок, связанных с дефектами, образующимися в процессе пуска / остановки. В тех случаях, когда необходима чёткость геометрических параметров сварного шва и глубины проплавления, механизированные каретки обеспечат стабильность без дорогостоящих средств автоматизации.

ГИБКОСТЬ

Компактные, легкие, мобильные и простые при подготовке к сварке каретки ESAB можно использовать на любой рабочей площадке.

ЭРГОНОМИЧНОСТЬ

Сварочные каретки снижают нагрузку на сварщика благодаря сокращению негативного влияния дымов, аэрозолей и агрессивных излучений, а также избавляют от работы в неудобном положении, снижая физическую нагрузку.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ
НА САЙТЕ ESAB.COM

ЛИДЕРЫ В ПРОИЗВОДСТВЕ ИННОВАЦИОННЫХ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ

Начните сварку и вы увидите, что современные решения ЭСАБ продолжают устанавливать самые высокие стандарты производительности и наиболее привлекательны для пользователей.

PURUS 42

Новое поколение проволоки ER70, которая позволит сварщикам и роботам вести сварочные работы без остановки. Теперь доступны к заказу и новые марки серии: неомедненная по технологии Aristorod, с классификацией по EN G3Si1 и G4Si1.

- Уменьшает количество брызг и кремниевых бляшек, что позволяет сократить время очистки, что особенно важно для качественной покраски.
- Более жесткий диапазон химического состава формулы - однородность, меньше настроек оборудования при переходе от партии к партии.
- Новый PURUS 46 - проволока с увеличенным содержанием Si и Mn для лучшего смачивания и большей прочности.
- Новые PURUS 42 CF и PURUS 46 CF - неомедненная проволока с улучшенными характеристиками поверхности, созданная по уникальной технологии Aristorod.



OK TUBROD 15.14

Порошковая самозащитная всепозиционная проволока для сварки со смесью Ar/CO₂ или CO₂.

- Для сварки всех конструкционных и среднелегированных сталей.
- Исключительные рабочие характеристики при сварке на струйном переносе с любым из этих вариантов защитного газа.



ЦИФРОВЫЕ РЕШЕНИЯ ESAB: ВАШ ПАРТНЕР В ПЕРЕХОДЕ НА ЦИФРОВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ.

Цифровые решения ESAB помогут вам стать лучше в сварке и резке. Вместе мы сможем улучшить управление активами, документирование / отслеживание производственного процесса, повысить качество и поднять общую эффективность работ.

ИЗМЕРЯТЬ ЗНАЧИТ ЗНАТЬ

Цифровые технологии стимулируют появление новых инструментов для улучшения бизнеса. Цифровые решения ESAB соединяют ручные и автоматизированные аппараты по отдельности, либо интегрируют их в станции и системы. Мы поможем вам отслеживать, собирать и легко анализировать данные - и это поможет вам принимать интеллектуальные решения на основе точной информации.

НАДЕЖНЫЙ ПАРТНЕР

Независимо от того, на каком этапе перехода на цифровые технологии вы находитесь, ESAB готов к сотрудничеству. Мы поможем вам подключить один аппарат или предоставим требуемое по масштабу решение для всего вашего парка оборудования. Как только вы освоите мощь этих данных, воспользуйтесь знаниями наших экспертов по сварке и резке, чтобы увеличить время безотказной работы и сократить эксплуатационные расходы.

СОТРУДНИЧЕСТВО МИРОВОГО УРОВНЯ

Новое поколение цифровых решений ESAB - WeldCloud™, CutCloud™, а также и другие в скором будущем - будут работать на платформе Интернет вещей Azure от Microsoft, а также использовать промышленную платформу инноваций ThingWorx® от PTC. Это сотрудничество позволяет использовать локальные, гибридные и облачные решения, гарантируя производителям гибкость, безопасность и уверенное развитие.

ESAB ПРЕДСТАВЛЯЕТ ЦИФРОВУЮ ЦЕПОЧКУ



Резка

Отслеживание и интеграция системы поставок: интеграция систем раскройки, резки и ERP автоматическим переносом данных для полного отслеживания материалов и деталей.



Сварка

Просматривайте информацию о металле, комплектующих, сварочных материалах и операторе. Мониторинг процесса сварки в режиме реального времени с возможностью ограничения параметров и аварийными сигналами.



Обслуживание

Уведомления о профилактическом обслуживании, диагностика оборудования, служебные оповещения для техников и поставщиков запасных / изнашиваемых деталей.



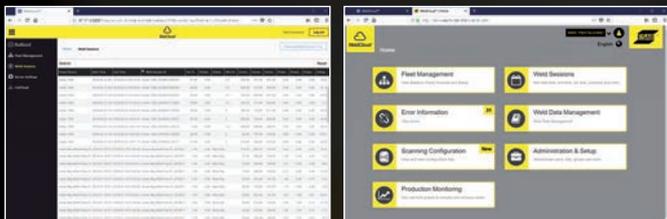
Качество

Мониторинг и документирование с автоматической записью и передачей данных. Оповещения на основе тенденций изменения параметра. Делитесь и анализируйте данные группами по нескольким сайтам сбора данных.

ОПТИМИЗАЦИЯ СВАРКИ



Модуль связи WeldCloud подключается к сварочным источникам и передает параметры сварки и данные об устройстве на сервер или локальный ПК, и даже в облако (опционально). При помощи любого устройства с веб-браузером, WeldCloud предоставляет пользователям множество аналитических инструментов и настраиваемых панелей мониторинга.



ОПТИМИЗАЦИЯ РЕЗКИ

ESAB CutCloud позволяет анализировать данные совместно с первоклассным программным пакетом ESAB Columbus™, и предоставлять пользователям информацию обо всех важных производственных показателях в резке, а также о конкретных показателях неиспользованного потенциала.

КАЧЕСТВО В РЕАЛЬНОМ ВРЕМЕНИ

Благодаря богатому опыту ESAB в области качества сварки, мы можем предоставить пользователям автоматизированных систем уникальный взгляд на работу их оборудования. Нет необходимости ждать постсварочного анализа - получайте всю необходимую информацию о качестве последнего прохода сразу перед выполнением следующего.



УНИВЕРСАЛЬНЫЙ БЛОК

Если есть отрицательная и положительная клемма подключения, то мы можем подключить Универсальный блок. Универсальный блок ESAB WeldCloud совместим практически с любым сварочным источником для передачи данных в ESAB WeldCloud, включая время горения дуги, параметры сварки и информацию о пусках / остановках. Такое же универсальное ПО WeldCloud доступно для старых устройств ESAB и для сварочных источников от других производителей.

БЕСПЛАТНОЕ ПРИЛОЖЕНИЕ

Наше мобильное приложение позволит вам просматривать и записывать важную информацию, такую как номер партии или изделия, информацию о пользователе и расходных материалах (проволока, газ и т.д.). Устраняет проблемы и неточности ручного ввода данных.



ЦИФРОВЫЕ РЕШЕНИЯ

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ
НА САЙТЕ ESAB.COM

SANDVIK СТАНОВИТСЯ EXATON™, БРЕНДОМ ESAB.

Уже более 80 лет компания Sandvik Welding Consumables является ведущим мировым разработчиком и производителем передовых сварочных материалов из высоколегированных нержавеющей сталей и сплавов на основе никеля для требовательных условий эксплуатации. Теперь компания продолжит свою работу под новым брендом ESAB - Exaton™.

Самое важное то, что мы оставили неизменными превосходные характеристики, состав и свариваемость материалов.

НОВОЕ ИМЯ

Для расширения и улучшения предлагаемой номенклатуры продукции, ESAB приобрел производителя сварочных материалов Sandvik Materials Technology, закрыв сделку в начале 2018 года. В ноябре 2018 г. сварочные материалы Sandvik вышли на рынок под новым брендом ESAB с названием Exaton со следующими изменениями:

- Обновленная упаковка под новым брендом с логотипом Exaton. В течение переходного периода сама продукция сохранит текущую маркировку и наименование продукции Sandvik.
- Содержимое веб-сайта Sandvik, включая спецификации и паспорта безопасности, будет перенесено на веб-сайт ESAB.
- Мобильное приложение Sandvik Welding Handbook, в котором представлена вся информация в виде PDF-справочника по сварке, а также полезные калькуляторы, будет перенесено на веб-сайт ESAB.

НЕВЕРОЯТНАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

Номенклатура Exaton включает в себя сплошную проволоку и присадочные прутки, порошковую проволоку, электроды, ленты, флюс, а также химические жидкости для удаления загрязнений после сварки.

Exaton работает непосредственно с производителями и конечными пользователями в самых требовательных сегментах, таких как нефть и газ, химическая промышленность, энергетика и криогенное оборудование. Наши обширные знания позволяют нам постоянно улучшать характеристики сварочных материалов. Они обеспечивают более высокую прочность, стойкость к коррозии и рабочие температуры, что позволяет пользователям применять более агрессивные среды, продлевать срок службы и уменьшить толщину изделий.

СОСТАВ КРАЙНЕ ВАЖЕН

Сварщики ценят воспроизводимую точность, а в процессах автоматизации и роботизации такая точность необходима. Мы понимаем, что нашим заказчикам нужна стабильность результатов, поэтому Exaton тщательно отбирает источники сырья и регулирует химический состав с более жесткими допусками по сравнению с остальными производителями. Партия за партией - продукты Exaton обеспечат одинаковые характеристики и одинаково превосходные результаты.

ПРЕВОСХОДНАЯ СВАРИВАЕМОСТЬ

Используйте сварочные материалы Exaton и вы почувствуете разницу в производительности. В нашей проволоке используется поверхностная смазка собственной разработки, а микролегирующие добавки улучшают такие факторы свариваемости, как:

- Меньшее количество брызг сокращает объемы работ по зачистке.
- Улучшенное управление переносом устраняет сварочные дефекты.
- Более высокая скорость наплавки повышает производительность.

Наш инновационный химический состав позволяет повысить производительность, например, получить допустимый химический состав на поверхности при однослойной наплавке в процессах, в которых обычно требуется наплавка в два или даже в три слоя.

НАДЕЖНЫЙ ПРОДУКТ

Опытные специалисты по продажам и инженеры Exaton помогут пользователям с выбором правильного продукта. Когда особые процессы требуют новых и уникальных сплавов, вам помогут эксперты Exaton в металлургии, которые известны своими специальными разработками под нужды клиентов. Затем Exaton сможет произвести сплав партиями размером от 1.5 до 70 тонн.

Будьте уверены, что под брендом Exaton вы получите то же самое качество, поддержку и превосходный результат, которое вы ожидаете от Sandvik. Для получения более подробной информации об Exaton и его продукции свяжитесь с вашим торговым представителем.



ОБНОВЛЕНИЕ СИСТЕМ ДЛЯ 3D РЕЗКИ ФАСКИ

ESAB Cutting Systems

ESAB оптимизировал расходные материалы высокоточных систем плазменной резки iSeries для процессов снятия фаски, и в то же время создал ESAB CutCloud - программу для мониторинга процесса резки с возможностью использования в цехах даже без крупной ИТ-инфраструктуры.



CutCloud

НОВЫЕ РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ iSERIES ДЛЯ СНЯТИЯ ФАСКИ

Обладающий более конусным соплом и защитным колпачком, новый профиль плазматрона iSeries позволяет ему наклоняться под большим углом и перемещается на более близком расстоянии от листа, что позволяет поддерживать оптимальную длину дуги и не допускать столкновений с изделием. Ультраохлаждаемое двухкомпонентное сопло охлаждается полностью, вплоть до отверстия, обеспечивая наилучшее качество резки в течении всего срока его службы.

- Электроды XtremeLife™ с несколькими гафниевыми вставками служат дольше в процессах резки на высоком токе.
- Низкие эксплуатационные расходы - экономьте до 35% при резке конструкционной стали, и до 70% при резке нержавеющей стали.

АВТОМАТИЧЕСКИЙ ФАСКОРЕЗ DMX

Для резки всего спектра заготовок под сварку, подключите iSeries к автоматическому фаскорезу DMX. В фаскорезе DMX нового поколения используется надежная, компактная и удобная конструкция. Она избавляет от необходимости в устройстве защиты от столкновений, обеспечивает повторяемое и точное позиционирование, может определять столкновение резака без каких-либо дополнительных компонентов, а также автоматически восстанавливать его положение после столкновения.

СИЛА ДАННЫХ

Подключаемая цифровая система ESAB CutCloud работает на платформе Интернета вещей Azure Microsoft. Azure предоставляет надежную и защищенную архитектуру передачи данных от совместимого с ESAB CutCloud устройства напрямую в облако, избавляя от необходимости содержать локальный сервер или крупную ИТ-инфраструктуру, но получая те же преимущества управления данными. Azure может работать как локально, так и гибридно (локально и в облаке).

ESAB CutCloud в сочетании с ПО ESAB Columbus® III (доступна версия 1.6) позволяет:

- Получить удаленный доступ со смартфона, планшета или ПК к данным машины.
- Видеть, что происходит с вашими устройствами прямо сейчас, откуда угодно.
- Измерять производительность и эффективность процесса резки.
- Повысить точность смет для процессов резки с использованием актуальных данных по резке.
- Автоматически собирать данные о производительности с ваших машин резки.
- Автоматически создавать настраиваемые отчеты.

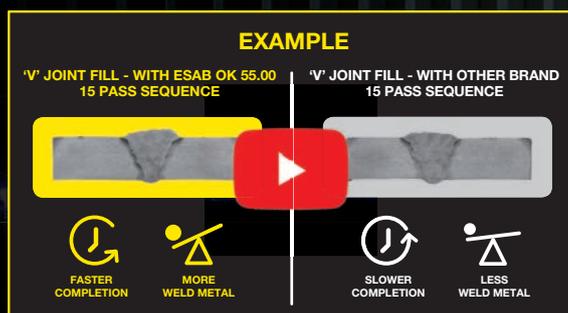
ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ
НА САЙТЕ ESAB.COM

ЛУЧШЕЕ РЕШЕНИЕ ДЛЯ ВАШИХ ЗАДАЧ.

СВАРИВАЙТЕ **БОЛЬШЕ**, НАПЛАВЛЯЙТЕ **БОЛЬШЕ**
МЕТАЛЛА, ВЫПОЛНЯЙТЕ РАБОТЫ **БЫСТРЕЕ**.

Электроды ESAB ОК 55.00

позволяют выполнять "V" образный сварной шов быстрее и наплавлять больше металла по сравнению с другими брендами. С **электродами ESAB** ваши общие затраты на сварку снизятся.



Посмотрите видео и убедитесь, что использование **электродов премиум-класса ESAB** экономит ваши деньги!
www.esab.com/fillermetals

#STICKWITHEESAB

ПОВЫСИТЕ СВОЮ **КОНКУРЕНТНОСПОСОБНОСТЬ**